

Das BTZ ist zweifach zertifiziert:



In enger Zusammenarbeit mit



Bundesagentur für Arbeit

die grafschafft

Grafschaffter Jobcenter



CNC-Facharbeiter

Umgang mit CNC-gesteuerten
Werkzeugmaschinen

Lingen | Meppen | Nordhorn

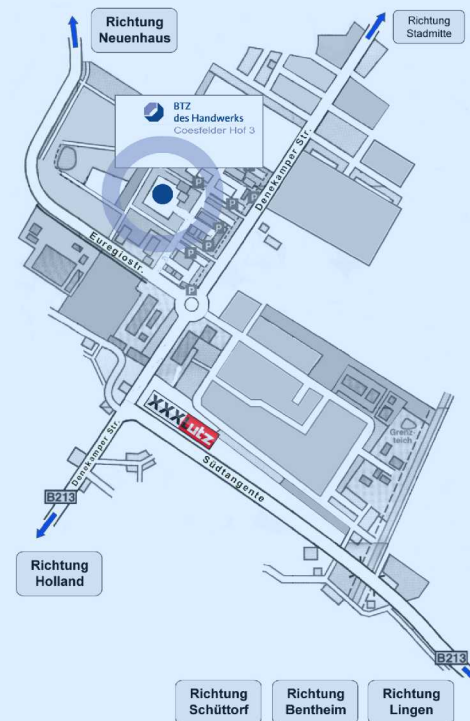
Die BTZ des Handwerks GmbH ist eine Tochtergesellschaft der Handwerkskammer Osnabrück-Emsland-Grafschaft Bentheim und der Kreishandwerkerschaft Grafschaft Bentheim. Sie unterhält Bildungszentren in Lingen, Meppen, Nordhorn und Herzlake. Mit zurzeit mehr als 120 haupt- und nebenberuflichen Mitarbeitern und Dozenten unterstützt sie Teilnehmer aus allen handwerklichen Berufsbereichen bei der beruflichen Aus-, Fort- und Weiterbildung.

Das BTZ wurde seit 1998 nach DIN EN ISO 9001:1994 und ist seit 2010 nach DIN EN ISO 9001:2008 zertifiziert. Zahlreiche Lehrgänge sind nach der Träger- und Maßnahmenzertifizierung AZAV anerkannte und förderfähige Maßnahmen zur beruflichen Fortbildung.

Zu diesen AZAV-Lehrgängen gehören u.a.:

- Umschulung in verschiedenen Berufen wie z.B. Feinwerkmechaniker/-in, Metallbauer/-in, Kfz-Mechatroniker/-in, Maler/-in & Lackierer/-in, Anlagenmechaniker/-in für Sanitär-, Heizungs- und Klimatechnik, Tischler/-in, Friseur/-in, Maurer/-in, Elektroniker/-in, Fachkraft Lagerlogistik, Zerspanungsmechaniker/-in
- Teilzeitschulung für Frauen in verschiedenen Berufen in Kooperation mit Betrieben
- Übungswerkstatt Modernes Handwerk: Maler und Lackierer, Metallbau, Maurer, Zimmerer, Fliesenleger, Sanitär-, Heizung-, Klimatechnik, Elektrotechnik, Friseurin, Floristik, Kfz-Technik (Kfz-Mechatroniker), Holztechnik (Tischler), Fachlagerist, Lagerlogistik
- Schweißen in verschiedenen Verfahren wie MAG, MIG, WIG, E-Hand, Gasschweißen

(Alle Berufe sind für Frauen und Männer geeignet.)



Berufsbildungs- und Technologiezentrum
(BTZ) des Handwerks GmbH
Coesfelder Hof 3 | 48527 Nordhorn

Telefon 05921 8853 0
Fax 05921 8853 27
eMail verwaltung@btz-handwerk.de
Homepage www.btz-handwerk.de

Standortleitung: Günter Heines



Einstieg jederzeit möglich.
(Dauer 500 Unterrichtseinheiten (375 Std.) / Kosten: 4.250,00 Euro)

Hintergrund

Der Bedarf an Mitarbeitern in den metallverarbeitenden Betrieben der Region ist hoch.

Der Lehrgang "CNC-Facharbeiter*" vermittelt nicht nur umfassende CNC-Kenntnisse an Dreh- und Fräsmaschinen, sondern auch Grundkenntnisse der Metallbearbeitung und im Zerspanen mit konventionellen Dreh- und Fräsmaschinen. Er ist somit auch für Teilnehmer mit geringen Vorkenntnissen geeignet.

Als größter Anbieter von gewerblicher Bildung in der Grafschaft Bentheim verfügt das BTZ an seinem Standort in Nordhorn über einen sehr gut ausgestatteten, modernen Metallbereich. Neben konventionellen Dreh- und Fräsmaschinen findet der Unterricht auch an hochmodernen CNC-Dreh- und Fräsmaschinen statt. Der Umgang mit der dazugehörigen Steuerungssoftware wird an Laptops gelehrt.

Das BTZ verfügt über eine Wagner CNC-Drehmaschine WDC Zyklen mit Siemenssteuerung 810 und Shopturn sowie eine Spinner CNC-Fräsmaschine MVC-650 mit der Heidenhain TNC 620 Steuerung.

Die CNC-Drehmaschine verfügt über eine Kamera, um die theoretisch erarbeiteten Bearbeitungsvorgänge für alle Teilnehmer in der Praxis gut sichtbar zu machen.

Die Schulung schließt mit einem Zertifikat ab.



*Dieser Beruf ist sowohl für Frauen, als auch für Männer geeignet. Zur besseren Lesbarkeit wird im Text nur die männliche Form verwendet.

Inhalte

Es geht um das Programmieren, Einrichten und Bedienen von CNC-Werkzeugmaschinen.

Grundkenntnisse, die vermittelt werden:

- ✓ Metallgrundlehrgang (Werkstoffe, Bearbeitungsverfahren, technische Kommunikation, Sicherheits- und Umweltschutzvorschriften)
- ✓ Maschinenlehrgang spanende Bearbeitung (Drehen und Fräsen)



CNC-Fachkenntnisse, die vermittelt werden:

- ✓ Grundlagen der CNC-Technik
- ✓ Maschinen- und Werkstückkoordinaten
- ✓ Maschinenaufbau
- ✓ Maschineneinrichten
- ✓ Einschaltoutine
- ✓ Werkzeugkorrekturen
- ✓ Werkzeuge
- ✓ Werkzeuge einrichten
- ✓ Spannmittel
- ✓ Werkzeugwechsellpunkt
- ✓ Programmeingabe
- ✓ Programmkopf
- ✓ Konturbeschreibung
- ✓ Festlegen von Arbeitsfolgen unter geometrischen und technologischen Gesichtspunkten
- ✓ Arbeitsfeldbegrenzung
- ✓ Unterprogrammtechnik und Bearbeitungszyklen
- ✓ Nullpunktverschiebung
- ✓ Rechenfunktionen
- ✓ Simulation und Optimierung
- ✓ Datensicherung
- ✓ diverse Teile einfahren und abarbeiten (mit Zeitlimit/Vorgaben!)

